

Ausschreibungstext

### **Energiesparhaube**

Dunstabzugshaube in **Kastenform**, komplett gefertigt aus CNS 1.4301, Materialstärke 1-1,25 mm.

Der Haubenkörper besteht aus einer selbsttragenden Konstruktion und ist voll verschweißt, nicht durchgeschraubt oder genietet und mit Korn 240 beidseitig geschliffen. Am unteren Haubenrand angekantet eine Fettsammelrinne. Entsprechend der Haubengröße ausreichende Fettablasshähne an der Fettsammelrinne angebracht.

Die Zuführung der unerwärmten Zuluft erfolgt über eine Zuluftdüse die gegenüber der Filterwand angeordnet ist. Die aufsteigenden Wrasen werden vom Zuluftstrom erfasst und über die Filter abgeführt.

Mit diesem System werden bis zu **60%** der Abluftmenge, durch direkt in die Dunstabzugshaube zugeführte, untemperierte Zuluft ersetzt. Bedingt durch die Zuführung unerwärmter Zuluft ist der Fettabscheidungsgrad der Filter wesentlich höher, da das Fett in der Abluft bereits vor den Filtern kondensiert.

Um Schwallwasserbildung zu vermeiden, ist das Zuluftteil der Hauben von innen isoliert.

Filteranordnung	: ab 800mm Breite bei Wandhauben einreihig : ab 1600 mm Breite bei Mittelhauben zweireihig
Filtertyp	: Flammenschutzfilter aus CNS, Abm.: 500 x 500 x 25 mm Bauart „A“ nach DIN 18869-5

Die Beleuchtung ist in CNS-Lampenkästen, verdeckt unter Sicherheitsdrahtglas, angebracht (unverdrahtet).

Als Schutz vor Verschmutzung und Kratzern ist die Haube außen mit einer abziehbaren Kunststoff-Folie beschichtet.

Befestigungsmaterial und die entsprechenden Ab- und Zuluftstutzen werden beigelegt.

### **Gegen Mehrpreis lieferbar:**

Beleuchtung verdrahtet bis Anschlussdose auf dem Haubendach

LED-Beleuchtung

Kombifilter CNS (Doppelfilter), Abm.: 500 x 500 x 35 mm,

Bauart „A“ nach DIN 18869-5

Aufsatzverblendung